



Vaterteil mit Innengewinde Trockenkupplung - DDC-V



Aufbau:

- Material: Edelstahl, Aluminium oder Messing
- Dichtung: standardmäßig FKM (Viton®); alternativ EPDM, NBR oder PTFE
- Flachdichtung: PTFE in Edelstahl, Polyurethan (PU) in Aluminium und Messing
- Temperaturbereich: abhängig von der Dichtung
- Betriebsdruck: Edelstahl 25 bar, Aluminium 10 bar, Messing 16 bar

Eigenschaften:

- Fest installierter Anlagenteil (Vaterteil)
- Öffnet erst nach vollständigem Kuppeln mit dem Mutterteil
- Tropffreies Dry Disconnect System
- Verhindert Produktverlust und Lufteintritt beim Kuppeln und Entkuppeln
- Reduziert das Risiko von Medienkontaminationen
- Kompatibel mit Trockenkupplungen anderer Hersteller

Normen:

- NATO STANAG 3756
- Zylindrisches G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1 (BSPP)

Das Trockenkupplung Vaterteil mit Innengewinde ist das fest installierte Anlagenteil einer Dry Disconnect Kupplung. Das integrierte Ventilsystem öffnet erst nach vollständigem Verriegeln mit dem Mutterteil. Dadurch werden Produktaustritt, Lufteintritt und Verunreinigungen wirkungsvoll verhindert. Das Vaterteil eignet sich für den festen Einbau an Rohrleitungen, Tanks, Behältern, Verladeeinrichtungen und Prozessanlagen und gewährleistet eine sichere sowie nahezu tropffreie Medienübertragung.

Aluminium ist die leichte und wirtschaftliche Lösung für Kraftstoffe sowie viele chemische und industrielle Standardanwendungen. **Messing** eignet sich besonders für Mineralölprodukte wie Benzin, Diesel, Heizöl und Schmieröle. **Edelstahl** bietet die höchste Korrosionsbeständigkeit und wird bevorzugt für aggressive Chemikalien, Säuren, Laugen sowie AdBlue® eingesetzt. Typische Einsatzbereiche sind Tankfahrzeuge, Tanklager, chemische Anlagen, die Petrochemie sowie die sichere Befüllung von IBC-Containern, Fässern und Prozessanlagen.

Innengewinde [Zoll]	Max. Durchflussrate [l/min]	Gewicht [kg]
1"	200	0,6
2"	900	1,2
2 1/2"	1500	2,5
3"	2000	3,1
4"	3500	6,8
6"	4000	15,7

Material	Temperaturbereich	Einsatzbereich
FKM	-20 °C bis +200 °C	Mineralöle/-fette, Kraftstoffe, Kohlenwasserstoffe, Säuren/Laugen
EPDM	-55 °C bis +120 °C	Wasser/Dampf, Brems- und Kühlfüssigkeiten, Säuren/Laugen
NBR	-55 °C bis +110 °C, Wasser bis +80 °C	Mineralöle, Kraftstoffe, Pflanzen-/Tieröle und -fette, Wasser
PU	-40 °C bis +100 °C	Mineralölprodukte, hohe mechanische Belastung, Ozon/Alterung
PTFE	-200 °C bis +260 °C	Nahezu alle Chemikalien, hohe Temperaturen, statische Dichtungen