



Mutterteil mit Innengewinde

Trockenkupplung - DDC-M



Aufbau:

- Material: Edelstahl, Aluminium oder Messing
- Dichtung: standardmäßig FKM (Viton®); alternativ EPDM, NBR oder PTFE
- Flachdichtung: PTFE in Edelstahl, Polyurethan (PU) in Aluminium und Messing
- Temperaturbereich: abhängig von der Dichtung
- Betriebsdruck: Edelstahl 25 bar, Aluminium 10 bar, Messing 16 bar

Eigenschaften:

- Bewegliches Schlauchteil mit integriertem Drehgelenk (Mutterteil)
- Öffnet erst nach vollständigem Kuppeln mit dem Vatterteil
- Tropffreies Dry Disconnect System
- Verhindert Produktverlust und Lufteintritt beim Kuppeln und Entkuppeln
- Reduziert das Risiko von Medienkontaminationen
- Kompatibel mit Trockenkupplungen anderer Hersteller

Normen:

- NATO STANAG 3756
- Zylindrisches G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1 (BSPP)

Das Trockenkupplung Mutterteil mit Innengewinde ist das bewegliche Schlauchteil einer Dry Disconnect Kupplung. Beim Kuppeln öffnet das integrierte Ventilsystem erst nach vollständigem Verriegeln mit dem Vatterteil. Dadurch werden Produktaustritt, Lufteintritt und Verunreinigungen wirkungsvoll verhindert. Das integrierte Drehgelenk reduziert die Schlauchbelastung und erleichtert die Handhabung beim An- und Abkuppeln.

Aluminium ist die leichte und wirtschaftliche Lösung für Kraftstoffe sowie viele chemische und industrielle Standardanwendungen. **Messing** eignet sich besonders für Mineralölprodukte wie Benzin, Diesel, Heizöl und Schmieröle. **Edelstahl** bietet die höchste Korrosionsbeständigkeit und wird bevorzugt für aggressive Chemikalien, Säuren, Laugen sowie AdBlue® eingesetzt. Typische Einsatzbereiche sind Tankfahrzeuge, Tanklager, chemische Anlagen, die Petrochemie sowie die sichere Befüllung von IBC-Containern, Fässern und Prozessanlagen.

Innengewinde [Zoll]	Max. Durchflussrate [l/min]	Gewicht [kg]
1"	200	1,3
2"	900	2,3
2 1/2"	1500	6,7
3"	2000	8,4
4"	3500	15,6
6"	4000	45,0

Material	Temperaturbereich	Einsatzbereich
FKM	-20 °C bis +200 °C	Mineralöle/-fette, Kraftstoffe, Kohlenwasserstoffe, Säuren/Laugen
EPDM	-55 °C bis +120 °C	Wasser/Dampf, Brems- und Kühlflüssigkeiten, Säuren/Laugen
NBR	-55 °C bis +110 °C, Wasser bis +80 °C	Mineralöle, Kraftstoffe, Pflanzen-/Tieröle und -fette, Wasser
PU	-40 °C bis +100 °C	Mineralölprodukte, hohe mechanische Belastung, Ozon/Alterung
PTFE	-200 °C bis +260 °C	Nahezu alle Chemikalien, hohe Temperaturen, statische Dichtungen